



精于节能 尽心环保



MITSUBISHI ELECTRIC

Changes for the Better

FACTORY AUTOMATION

能源可视化分析解决方案



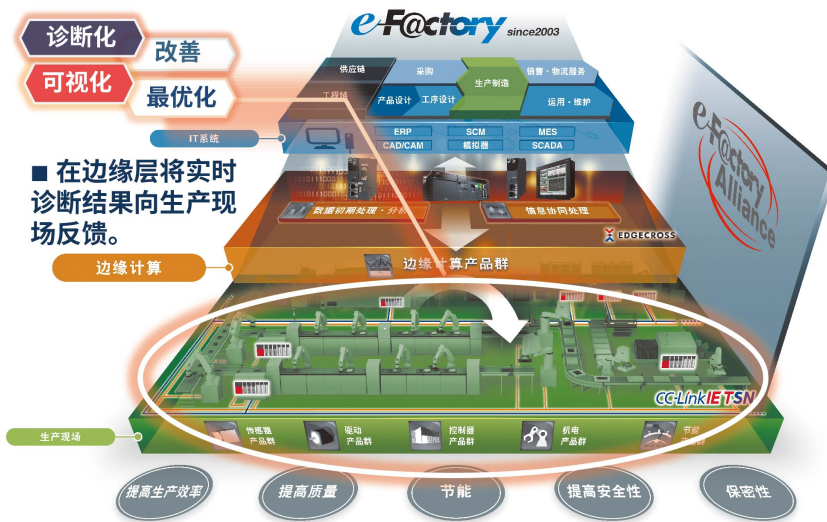
通过能源数据的可视化和分析，
结合生产信息收集，实现了制造成本的可控性以及能源运用的合理性。

汽车零部件

整车厂

电子部品

楼宇



SMKL (智能制造改善等级)

Level4	创新			
Level3	分析			
Level2	可视化	能源可视化解决方案		
Level1	数据收集			
可视化层次	对象	工序 (设备, 作业者)	生产线	工厂整体
			多工厂	价值链整体

该方案对于全厂或楼宇的能源使用情况进行可视化显示, 分析, 预警, 并输出报表, 图表便于管理者对于生产成本的能源相关部分进行控制, 根据大量数据的分析结果, 找出能源使用的浪费点, 降低综合成本。

■ 可视化分析

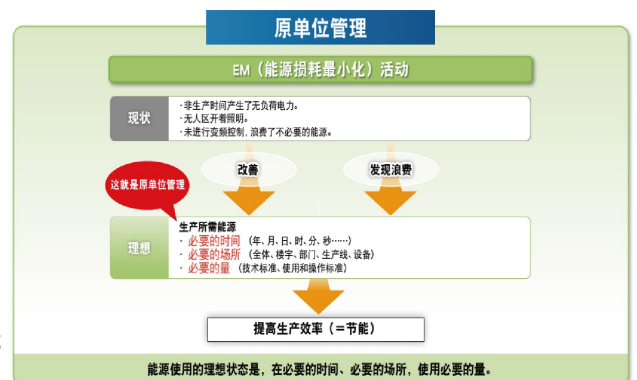
实现电力, 漏电, 水量, 气量数据的实时采集和显示。

实现对于两个或多个不同区域相同时间段、不同时间段相同区域、相同类型设备的用量分析, 查找差异点, 从而便于分析人员进行原因的查究和改善。

使用需求功能预测未来一段时间内的用量。

■ 原单位管理

在生产数量偏差较大的生产线, 只进行目标管理不足以达到节能和改善生产效率的效果。只有通过明确原单位 (生产1个产品所需要的能耗使用量), 才能轻松发现能耗或生产的浪费, 并采取对策。最重要的不是不使用能源, 而是要做到在必要的时间、必要的场所、使用必要的量, 从而达到了生产效率的最大化。



1 可在Web浏览器监测数据,无需安装客户端

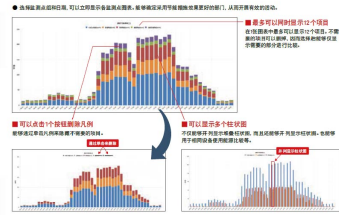
内置专用于节能的应用程序(图表创建功能等),为工厂节能措施做出贡献。

利用HTTP服务器功能,通过Ethernet把收集的数据发送到内部网,同一网络内的任何人都可以实时地确认和掌握能源使用量。



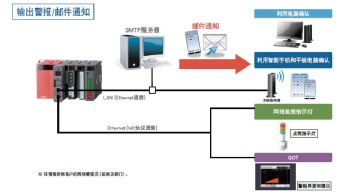
2 标配节能管理所需的图表

内置丰富的图表类型和功能,因而无需自行绘制,即可把数据转化成图表。



3 利用输出警报和邮件通知,迅速检测异常

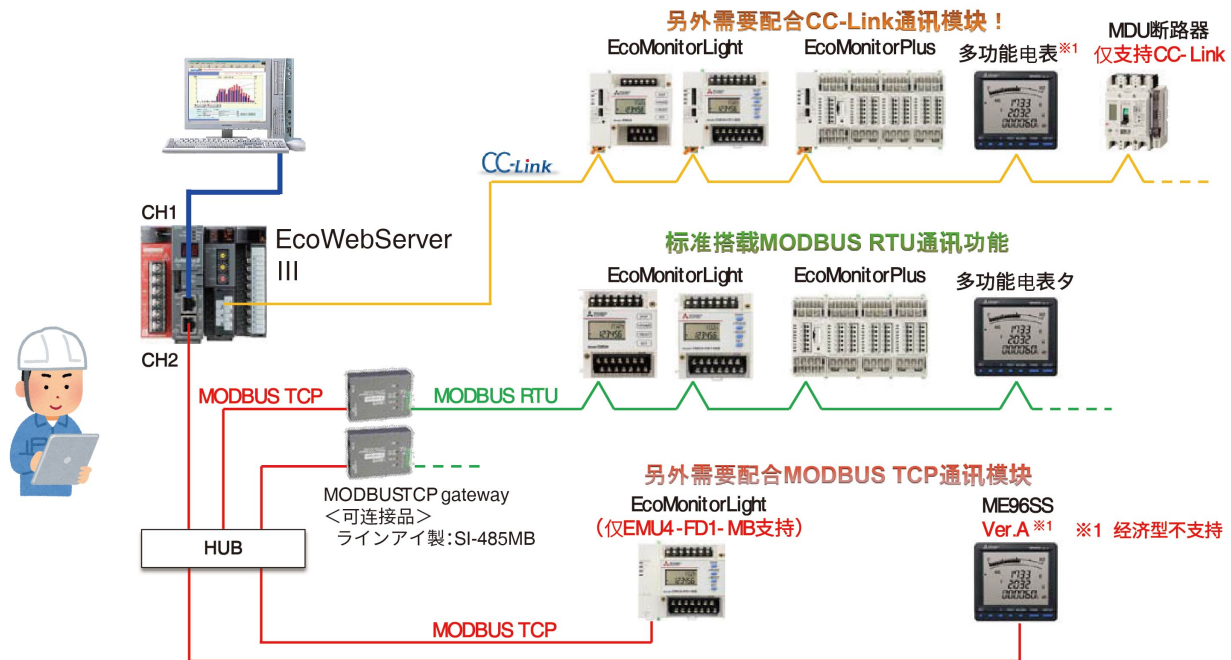
- 发生超过目标、设备异常时,能够发送邮件通知和输出警报,立即捕捉到状态变化。
加快从发现问题到措施的PDCA循环,提高生产效率。
- 也支持智能手机和平板电脑,能够在现场确认警报内容和邮件通知。



系统配置示例

软件产品:MCWorks 64, SA1-III,EcoAdviser等

硬件产品:电力、脉冲测量仪表(Ecomonitor系列, ME96SS系列, MDU断路器系列),
数据收集服务器(EcoWebServer III)等



注意 ※1 经济型不支持MODBUS TCP模式。

三菱电机自动化(中国)有限公司

上海市虹桥路1386号 三菱电机自动化中心 200336
No.1386 Hongqiao Road, Mitsubishi Electric Automation Center, Shanghai, China, 200336
电话: 86-21-2322-3030 传真: 86-21-2322-3000
官网: <http://cn.MitsubishiElectric.com/fa/zh/> 咨询邮箱: efactory@meach.cn

官方微信

